



М А Н Э Р К

**ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ОБЩЕСТВЕННАЯ
АККРЕДИТАЦИЯ ПРОГРАММЫ
13.02.11 «ТЕХНОЛОГИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ»**

ГБПОУ МО «Луховицкий
авиационный техникум»

(Московская область)

ГБПОУ МО «Луховицкий авиационный техникум»



М А Н Э Р К



Программа 13.02.11 «ТЕХНОЛОГИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Должностные обязанности

- Осуществление электротехнических работ.
- Разборка, ремонт и сборка простых узлов, аппаратов и арматуры электроосвещения с применением простых ручных приспособлений и инструментов.
- Очистка, промывка, протирка и продувка сжатым воздухом деталей и приборов электрооборудования.
- Изготовление несложных деталей из сортового металла.
- Соединение деталей и узлов электромашин, электроприборов по простым электромонтажным схемам.
- Установка соединительных муфт, тройников и коробок.



Цель выездного этапа ПОА

Получить достоверную информацию из первых рук

Собрать материалы для дистанционной работы экспертов

Оценить очно отдельные показатели ПОА

Познакомиться с лучшими практиками образовательной организации



Аудитории техникума
обеспечены достаточным для реализации
программы наглядным материалом и
оборудованием.



Учебно-методическое и информационное обеспечение программы в необходимом объеме обеспечивает успешное освоение материала.



Работа со студентами



Анкетирование студентов



Итоги результатов деловой игры показали достаточное владение студентами необходимыми общими компетенциями, которые позволят им успешно трудоустроиться и адаптироваться к трудовой деятельности и даже недюжинные актерские способности.

РОССИЙСКАЯ САМОЛЕТОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ



На производственной практике студенты могут не только познакомиться с современным оборудованием и технологией работы, но и на практике отработать ключевые навыки по программе.



- Из десяти оцениваемых критериев (6 базовых и 4 экспертных) максимально возможное количество баллов программа набрала по четырем.
- **Общий итог – 505 баллов**
- **Программа аккредитована сроком на 4 года**