



М А Н Э Р К

**ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ОБЩЕСТВЕННАЯ
АККРЕДИТАЦИЯ ПРОГРАММЫ
23.02.06 «Техническая эксплуатация
подвижного состава
железных дорог»**

ГБПОУ МО «Орехово-
Зуевский железнодорожный
техникум имени В.И.
Бондаренко»

(Московская область)

ГБПОУ МО «Орехово-Зуевский железнодорожный техникум имени В.И. Бондаренко»



23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»



- На современных железных дорогах составы ведут мощные локомотивы. Они представляют собой сложные энергетические устройства на колесах, работающие автономно или посредством питания электрическим током. Обучающиеся студенты этого отделения получают глубокие и обширные знания по конструкции локомотивов и их узлов, изучают технологию ремонта и технического обслуживания локомотивного парка.
- Главная задача в подготовке специалистов этого профиля - привить профессиональные знания и умения по качественному техническому обслуживанию и ремонту локомотивов, которые обеспечивают надежную и безаварийную работу по перевозке грузов и пассажиров.



Цель выездного этапа ПОА

Получить достоверную информацию из первых рук

Собрать материалы для дистанционной работы экспертов

Оценить очно отдельные показатели ПОА

Познакомиться с лучшими практиками образовательной организации



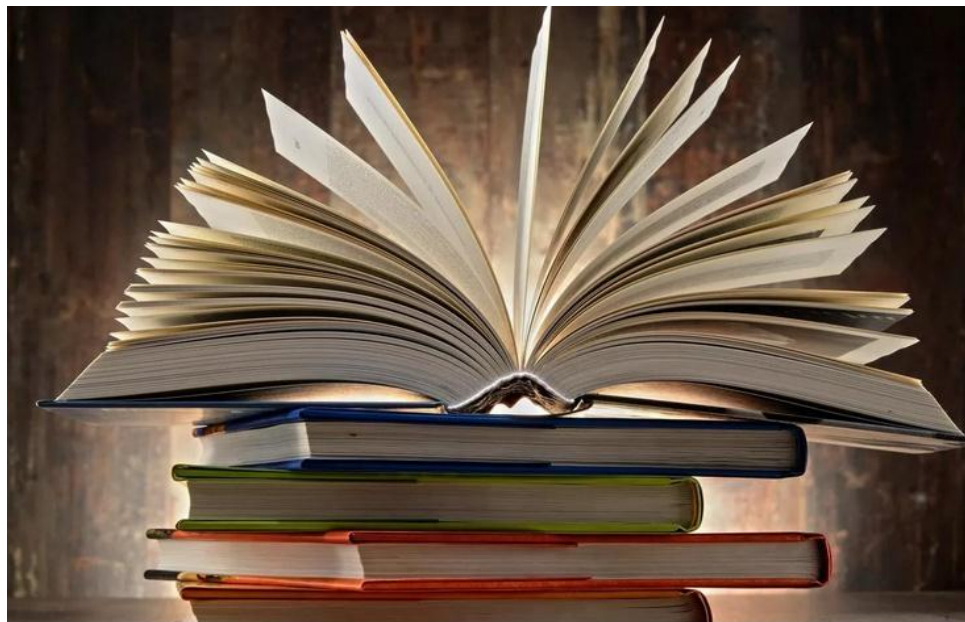
Знакомство с техникумом



Аудитории техникума
обеспечены достаточным для реализации
программы наглядным материалом и
оборудованием.



Учебно-методическое и информационное обеспечение программы в необходимом объеме обеспечивает успешное освоение материала.





Итоги результатов деловой игры показали достаточное владение студентами необходимыми общими компетенциями, которые позволят им успешно трудоустроиться и адаптироваться к трудовой деятельности и даже недюжинные актерские способности.



Эксплуатационное локомотивное депо Орехово

На производственной практике студенты могут не только познакомиться с современным оборудованием и технологией работы, но и на практике отработать ключевые навыки по программе.



РЕЗУЛЬТАТЫ ПОА



- Из десяти оцениваемых критериев (6 базовых и 4 экспертных) максимально возможное количество баллов программа набрала по четырем.
- **Программа аккредитована сроком на 5 лет**